

FLEXSCHE GP パンフレット改訂表 (2009. 1. 15 現在、バージョン 8. 2)

株式会社フレクシェ

5 ページ : ユーザーインターフェース

チャートウィンドウ<追記>

マージン設定やヘッダ・フッタの高度な書式指定、モノクロ印刷モードなど、高度な印刷機能も備えています。

7 ページ : スケジューリングルール

スケジューリングメソッド一覧に

オーダー分割メソッド (上級オプション)

外部メソッド呼び出しメソッド

データ検証メソッド

オブジェクトマーキングメソッド

同時積みディスパッチングメソッド

オーダー自動引き当てメソッド

初期在庫更新メソッド (上級オプション)

を追加。

10 ページ : FLEXSCHE GUI Extension

式による表示色指定

チャート上の文字表示色、作業やチャート左部の表示色を自由な式で定義することで、チャートの表現力が向上します。

差立てチャート

各資源上での作業順序を調整するための表形式のチャートです。

作業を表すセルをマウスでドラッグして、資源上での作業の順序を変更したり、作業の利用資源を変更したりすることができます。

| 作業機 | 開始日時 | 終了日時 | コード | 開始日時 | 終了日時 |
|-----|--------------|---------------------|---------------------|--------------|---------------------|
| 0 | N0001 圧延-製品A | 2006/03/02 09:00:00 | 2006/03/02 09:30:00 | N0001 洗浄-製品A | 2006/03/02 09:30:00 |
| 1 | N0007 圧延-製品B | 2006/03/02 09:30:00 | 2006/03/02 09:26:00 | N0003 洗浄-製品A | 2006/03/02 09:48:00 |
| 2 | N0005 圧延-製品C | 2006/03/02 09:26:00 | 2006/03/02 09:41:00 | N0002 洗浄-製品C | 2006/03/02 09:40:00 |
| 3 | N0011 圧延-製品C | 2006/03/02 09:41:00 | 2006/03/02 09:38:00 | N0004 洗浄-製品C | 2006/03/02 11:40:00 |
| 4 | N0002 圧延-製品C | 2006/03/02 09:38:00 | 2006/03/02 07:40:00 | N0006 洗浄-製品A | 2006/03/02 16:10:00 |
| 5 | N0018 圧延-製品B | 2006/03/02 10:24:00 | 2006/03/02 11:46:00 | N0008 洗浄-製品A | 2006/03/02 22:50:00 |
| 6 | N0015 圧延-製品B | 2006/03/02 14:46:00 | 2006/03/02 15:42:00 | N0016 洗浄-製品A | 2006/03/03 01:50:00 |
| 7 | N0004 圧延-製品A | 2006/03/02 17:17:00 | 2006/03/02 19:11:00 | 洗浄メンテ-003 | 2006/03/03 04:46:00 |
| 8 | N0022 圧延-製品B | 2006/03/02 19:26:00 | 2006/03/02 21:26:00 | N0017 洗浄-製品A | 2006/03/03 07:46:00 |
| 9 | N0010 圧延-製品A | 2006/03/02 21:43:00 | 2006/03/02 22:59:00 | N0025 洗浄-製品A | 2006/03/03 12:34:00 |
| 10 | N0016 圧延-製品A | 2006/03/03 00:22:00 | 2006/03/03 01:50:00 | | |
| 11 | N0009 圧延-製品B | 2006/03/03 03:00:00 | 2006/03/03 04:00:00 | | |
| 12 | N0019 圧延-製品A | 2006/03/03 05:22:00 | 2006/03/03 07:46:00 | | |
| 13 | N0019 圧延-製品A | 2006/03/03 08:15:00 | 2006/03/03 09:55:00 | | |
| 14 | N0007 圧延-製品A | 2006/03/03 09:56:00 | 2006/03/03 11:18:00 | | |
| 15 | N0027 圧延-製品A | 2006/03/03 11:35:00 | 2006/03/03 13:15:00 | | |

書式文字列エディタ<追記>

書式中に計算式を記述することで、表示内容を高度にカスタマイズすることもできます。

12 ページ : FLEXSCHE Editor

データ編集ウィンドウ<追記>

絞り込み条件や並び順条件を式で定義しておいて表示内容を簡単かつ柔軟に切り替えることができます。

14 ページ : FLEXSCHE GP 上級オプション

以下の3つのオプションが追加されています。

G. 安全在庫量推移オプション (2ユニット)

時期によって安全在庫量を推移させることによって、在庫水準が変動する補充生産ができるようになります。

H. オーダー自動分割オプション (1ユニット)

オーダー分割メソッドによってオーダーを指定数に分割し、納期または着手日時を指定期間内に均等に分散させます。見込み生産において所与の月産量を週毎に分割して生産するような場合に便利です。

I. 分割対応工程間最小時間制約オプション (1ユニット)

前工程や後工程が分割されていて、それらの比率が一致していない場合に、作業の途中の互いの分割比率が対応する箇所に接続線がつかない、その箇所に最小時間制約が課されます。

J. 初期在庫制御オプション (1ユニット)

初期在庫更新メソッドによって過去のある時点の理論在庫量を初期在庫として記録することによって、実在庫情報に強く依存せずに在庫量を考慮したスケジューリングができるようになります。

<追記>

B. 資源占有オプション

また、前後する作業の副資源タスクの間での占有制約や同一資源制約といった高度な制約も表現できます。

