FLEXSCHE Analyzer 入門ガイド



目次





例:品目別出荷先別オーダー数

・品目A、B、Cを生産するオーダーが以下のようにあるとします。

品目別、出荷先別に何個のオーダーがあるかを集計したいとき、
 どのようにしてそれを行いますか?

オーダー	品目	出荷先
N01	А	日本
N02	А	アメリカ
N03	А	フランス
N04	А	日本
N05	А	アメリカ
N06	В	フランス
N07	В	日本
N08	В	アメリカ
N09	В	フランス
N10	С	日本
N11	С	アメリカ
N12	С	フランス

3

例:品目別出荷先別オーダー数

オーダー	品目	出荷先	オーダ	一数の集調	計表		
N01	А	日本		\geq			
N02	А	アメリカ			±i⊡ ∧	ᆂᆝᄆ┍	\$U D O
N03	А	フランス		出荷先	裂品A	裂 而B	一般品し
N04	А	日本			* 2	1	1
N05	А	アメリカ		口平	2	I	1
N06	В	フランス		アメリカ	2	1	1
N07	В	日本		フランス	1	2	1
N08	В	アメリカ		7727	I	2	•
N09	В	フランス					
N10	С	日本					
N11	С	アメリカ	1 4	后米去。	╪╤┵ ╶ ╴╴╴᠈	トの抗たたて	
N12	С	フランス	۲. ۸ ۱. ۷	ーツー 奴を見 品日の軸と出	_{末ā1} 9 つ/こ0 !荷先の軸な	りの作をTFる こつくる))
			2. そ 3. そ	れぞれのオー	ーダーがど える	のセルに入る	るかを特定する

FLEXSCHE Analyzerを利用すれば、これと同じようにして、 FLEXSCHE GPでのスケジューリング結果から集計したい内容を自由に構造化して、 分析&評価することができます!



4

株式会社フレクシェ

FLEXSCHE Analyzer とは

□ FLEXSCHE Analyzer(フレクシェアナライザー)は、 FLEXSCHE GPでのスケジューリング結果をさまざまな切り口で集計的に処理し、 その特性や傾向を分析&評価するためのオプション製品です。

□ 集計値を表形式の画面で見たり、注目したい値をグラフに出力することができます。

□ それでは、FLEXSCHE Analyzerを実際に体験してみましょう。

※ Analyzerでは、FLEXSCHEの計算式(takt式)を使用します。 この入門ガイドでも計算式に関する知識が必要となりますことをご了承ください。



プロジェクトを複製しよう

□ この入門ガイドでは、スケジューリング結果を分析するための元データとして、FLEXSCHEのサンプル「Data5」を用います。 ここでは、「Data5」をフォルダごと複製して、コピーしたデータに手を加えていきます。

1 デスクトップにあるFLEXSCHEランチャーアイコン



2 [サンプルデータ] からData5を起動して、 メニューの[ファイル]から「プロジェクトの複製を保存」を実行 してください。



4 さらに[保存先指定]欄で、複製先の場所と名前を決めてください。 例えば、デスクトップに新しく「Analyzer入門」という名前で保存す ればよいでしょう。 3「プロジェクトの複製を保存」画面が開きます。 今回はコピーした先のデータに対して手を加えたいので、 「プロジェクトの複製を保存し、それをカレントプロジェクトとする」 を選択します。

プロジェクトの複製を保存		×
◎ プロジェクトの複製を保存するが、カレントブ	゚ロジェクトはそのまま	
● プロジェクトの複製を保存し、それをカレント	プロジェクトとする	
保存先指定		
フォルダパス		
C:\Users\xxx\Desktop		- 🖻
プロジェクト名		
Analyzer入門		
	📝 プロジェクトと同 名 のフ	ォルダを作る
── フォルダ内のすべてのファイルを保存する		
	ОК	キャンセル



データを確認しよう

まず、データを確認しましょう。

「オーダーデータ」を見てみます。

このデータには、オーダーとして製造する品目が「製品A」「製品B」「製品C」の3種類あり、 それぞれのオーダーには仕様として、出荷先が「US」「JP」「FR」の3種類指定されていることが分かります。

オーダ	- データ オーダ-	-ガントチ	7-7/		
雷飞	1		(E		•
	*オーダーコード	*品目	*数	出荷先	色
1	N0001	製品A	4	US	FF6464
2	N0002	製品C	4	JP	FAC832
3	N0003	製品A	6	FR	FF9664
4	N0004	製品A	Ħ	US	AOACF1
5	N0005	製品B	6	US	529CE0

■この入門ガイドの目標■

この入門ガイドでは、それぞれの品目ごと出荷先ごとに、オーダーの数がいくつあるのか。 さらに品目ごと出荷先ごとの納期遵守率がどれだけであるかを可視化し、 それらをグラフで表現することを目標とします。



データキューブの構造

この入門ガイドではデータの分析に、データキューブというものを使用します。 ここではその構造を簡単に説明します。

例として、今回作成する「品目別出荷先別のオーダーの数と、納期遵守率」について考えてみたいと思います。

この入門ガイドのはじめに考えたように、 データを集計するためには、そのための"入れ物"が必要です。

その構造の軸を「ディメンション」と呼びます。

(ここではディメンションは2軸必要です。)



各ディメンションの要素の交点にあたるところを「セル」と呼びます。 セルの中には複数の「フィールド」という値を持つことができます。

(それぞれのセルに対して、「オーダー数」と「納期遵守率」というフィールドを持たせます。)



ディメンションは、有限個の「要素」からなります。 (品目ディメンションに対しては {製品A,製品B,製品C} 出荷先ディメンションに対しては {JP,US,FR} がその要素です。)

> 参考:データキューブは多次元のデータの集合です。 ディメンションは任意の数つくることができます。 →

> > (3次元データキューブのイメージ)



	製品A	US	JP	FR	製品B	US	JP	FR	」 製品C	US	JP	FR
オーダー数	14	5	5	4	8	4	1	3	6	1	4	1
納期違守数	6	3	2	1	7	4	0	3	5	1	3	1
納期違守率	0.43	0.60	0.40	0.25	0.88	1.00	0.00	1.00	0.83	1.00	0.75	1.00



8

データキューブを生成しよう

□ 第1のステップとして、品目ごとにオーダーの数がいくつあるかを調べることにします。

生成するデータキューブのイメージは右の通りです。 データキューブを生成するには、 ・ データキューブの表示名 ・ データキューブの生成方法を定義した「評価データ生成定義」 を設定する必要があります。

1. プロジェクトパネルの「評価データ」を右クリックして、「評価データ設定(データキューブ)を追加」を選んでください。 すると「評価データ設定」画面が開きます。

[表示名]は自由に設定できますが、今回は「オーダー集計」としておきます。

2. その下にある「評価データ生成定義を編集」ボタンを押します。 「評価データ生成定義」画面が開きます。



ディメンションを定義しよう

「評価データ生成定義」画面では、データキューブの生成方法を指定します。

データキューブの構造(「ディメンション」と「フィールド」)から定義していきましょう。

1. まずディメンションの定義を行います。 ディメンションを定義する際には、ディメンションのタイプと、ディメンションの要素を列挙するための計算式を指定します。

ここでは品目ごとにオーダー数を集計したいので、 タイプを品目とし、さらに、各オーダー品目を抽出してディメンションの要素とします。

2. ディメンションの「追加」ボタンから「一般的なディメンション」を選びます。 すると「ディメンション定義」画面が開きます。

イブ データキューブ 💌 表示名	={}
スキーマ定義 イメンション	一般的なディメンション(N)
名前 種別 型 計算	式 日時ディメンション(T)
	ジルーフティメンション(G)
フィールド	
名前 表示名 型·内容	

3. 名前を「品目」として、データ型を選びます。ここではデータ型は「品目」です。 計算式の編集画面で、「オーダー品目」を選んでください。 {製品A,製品B,製品C}が抽出されます。

ディメンション定義	×	式の編集	×
26前 品目 表示名 データ型 品目 ▼ 計算式 表記		● 液状(S) - <u>グージー品目</u> - <u>デージー品目</u> - <u>デージー品目</u> - <u>デージの目</u> - - - - - - - - - -	

これでディメンションを定義できました。



株式会社フレクシェ

フィールドを定義しよう

続いて、セルに「オーダー数」フィールドを追加しましょう。

1. フィールドの「追加」ボタンから「通常のフィールド」を選びます。 名前には、「オーダー数」と入力します。データ型は、オーダーの数なので「整数」を選びます。 OKを押して画面を閉じます。

フィールド 名前 表示名 型・内容	通常のフィールド(N) 参照と演算(R)	フィールド定義 × 名前 オーダー数 表示名 要素のデータ型 整数 既定値は未指定
データドライバ Fライバ Fライバ 名前 計算式		 単位名 非表示 各ディメンションとの関係 ディメンション名 集計方法 品目 合計 ▼ OK キャンセル

ここまでの設定で、データを格納するための入れ物ができました。 このように、データキューブの構造を定義したものを「スキーマ定義」といいます。 (※入れ物ができただけで値はまだ入っていません。)



データキューブビューワーで確認しよう

ひとまず、実際にどのようなものができているか見てみましょう。 設定した定義から「評価データ」を生成する必要があります。これによってデータの実体がつくられます。

1. OKを押して「評価データ生成定義」画面を閉じてください。 もう一度OKを押して「評価データ設定」画面を閉じます。

2. プロジェクトパネルの評価データのツリーにある、先ほど生成した「オーダー集計」という評価データ設定を右クリックして、 「データキューブとグラフを生成」を選んでください。

すると、「評価データと評価グラフの生成」画面が開きます。

名前を自由に変えられますが、今回はそのまま「オーダー集計」で良いです。[生成]ボタンを押してください。

ά×	オ-	ダーデータ	オーダーフ	ガントチャ	評価データと評価グラフ	フの生成			NU-81	
業実績	1	T	I		- ☑ 評価データ	19 44 511		🗌 評価グラ	7	
·庫操作		*オーダー コード	- *品目	*数量	名前 才-	-ター集計 -ダー集計		名前生成定義	オーター集計	
		1 N0001	製品A	18	対象データ空間 現れ	在のスケジューリング	グデータ 👻	1/2/242		
		2 N0002 3 N0003	製品C 製品A	48		□ データ	空間名を名前に付加する			
		4 N0004	製品A	57	🔲 データウィンドウを	開<				
		5 N0005	製品B	38	パラメタ					
=		6 NUUU6 7 NAAA7	製品A 製品B	40	宣言箇所	パラメタ名 ラ	データ型 既定値	値	概要説明	
Ē	設定									
	データ: 評価デ	キューブとク ータ設定を複	「ラフを生た 「製	式 いう						
- 5	まとめ	て更新								
Ì	削除									

これで、評価データの生成定義から、評価データ(データキューブ)がつくられました。

データキューブビューワーで確認しよう

それでは生成された評価データの内容を確認しましょう。

プロジェクトパネルから、先ほど生成した「オーダー集計」というデータキューブを右クリックして、 [データキューブ]-[表示] を選んでください。

横軸に品目が並び、縦軸にオーダー数と書かれた表が表示されました。 値はまだ、全て0になっています。

プロジェクト 🛛	×	オーダ	ーデータ	オーダーナ	ジ ントチャ	ト 資)	原ガントチャー
作業実績		音 🏹					
□□□□ 在庫操作			*オーダー コード	*品目	*数量	セレクタ	製造納
		1	N0001	製品A	18		2015/10/09
		2	N0002	製品C	48		2015/10/10
		3	N0003	製品A	28		2015/10/11
		4	N0004	製品A	57		2015/10/11
		5	N0005	製品B	38		2015/10/11
	Ξ	6	N0006	製品A	40		2015/10/12
		7	N0007	製品B	25	_	2015/10/12
	設	Ē					2015/10/12
•	デ	-9+3	ーブとグラ	ラフを生成	à		2015/10/12
プロジェクト エディタ	評	面データ	7設定を複製	Į			2015/10/12
フケジューリング	ま	とめて更	「新				2015/10/13
	削	除					2018/00/13
	デ	ータキュ	ーブ			▶ 表	示
■ R step1 - 作業主導: 納興		14	N0014	製品C	37	史	新
┃ <u>由</u> R step2 - 作業主導:納期	Ę ¥	15	N0015	製品B	28	削	除

	製品A	製品B	製品C		
ナーダー数	0	0	0	_	



データドライバを指定しよう

これから値の格納をしていきます。

データの格納の仕方は、先ほどの評価データ生成定義の下の部分、「データドライバ」で指定します。

1. 「プロジェクトパネル」→「評価データ」→「オーダー集計」の右クリックメニューから[設定]を選び、 「評価データ設定」画面で[評価データ生成定義の編集]ボタンを押します。

(備考)「評価データ設定」画面は、データキューブビューワーのメニューから[評価データ設定...]を選んでも開くことができます。

値を格納するために、今回データドライバでやることは、

・各オーダーに対して

・品目ディメンション上の位置(セル)を特定し

・該当するセルのフィールド「オーダー数」を+1 することです。

これを繰り返すことによって、品目別オーダー数を集計できます。

まず、各オーダーに対して処理を行うようにします。 そのために計算式でオーダーリストを抽出します。

2. データドライバの追加ボタンから「計算式」を選んで、名前を「order」とします。 計算式の編集画面で、「すべてのオーダー」を選んでください。 OKボタンで「評価データ生成定義」画面まで戻ります。

		評価データ生成定義	すべての作業 割付済みの作業
F-9Fライバ F-9Fブイ A前 計算式 A前 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	計算式 計算式:品目 計算式:オーダー数 ディメンション値:品目	名前 order 計算式 IV 動的	すべての オーター すべての 資源 すべての 仕様 すべての品目 のK キャンセル

これにより、これ以降のデータ生成処理は、オーダーごとに繰り返し実行されることになります。

◎ 選択(S)

すべてのオーダー



評価データ	7設定		X			
表示名	オーダー集計	1				
	評価データ生成定義を編集(G)、 バラメタ定義(P)…					
グラフ生	成定義					
	名前	種類				

データドライバを指定しよう

3. 次に、各オーダーに対して、ディメンション上の位置(つまり品目)を特定します。
 そのために追加ボタンから「計算式:品目」を選びます。計算式の内容を \$order.Item とします。
 これによってオーダーの品目が特定できます。
 (\$order は、先ほど追加したオーダーリストの中の1つのオーダーを意味します。
 \$ をつけることによって、それより前に定義したものを参照できるようになります。)
 その場合は、\$での参照はできないのでご注意ください。

4. 最後に、セルの中の「オーダー数」フィールドを、オーダー毎に +1 します。 そのためには、追加ボタンから「計算式:オーダー数」を選んで、計算式に 1 と書けば良いです。 それだけで自動的に集計されます。

設定後のデータドライバは、 右図のようになります。

"ータドライバーーーー			
F54/31		名前	計算式
	DI DI D	order 品目 オーダー数	すべてのオーダー \$order Item 1

以上でデータの値の格納の仕方を定義できました。

order でリストアップした各オーダーに対して、品目を特定して、そのオーダー数をひとつ増やす処理をしています。

OKボタンで画面を閉じて、評価データを更新しましょう。 メニューの「データキューブビューワー」から、[データキューブを更新]を実行します。

データーキューブビューワーの表示が変わり、 品目別のオーダー数を集計できました。

オーダー集計				
着 🦉 💣		値オーダー数		
	製品A	製品B	製品C	
オーダー数	14	8	6	



グラフを生成しよう

このデータキューブをグラフにしてみましょう。 横軸を「品目」、縦軸を「オーダー数」とした棒グラフをつくることにします。

グラフを生成するには、グラフの生成方法を定めた「グラフ生成定義」が必要です。 グラフ生成定義は「評価データ設定」画面から設定できます。

評価データ	"設定		X
表示名	オーダー集計	ŀ	
	評価データ	生成定義を編集(<u>G</u>)	バラメタ定義(<u>P</u>)
グラフ生ん	戊定義		
	名前	種類	

「プロジェクトパネル」→「評価データ」→「オーダー集計」をダブルクリックし、[グラフ生成定義]の右にある追加ボタンを押してください。 生成するグラフの種類を選ぶことができます。

グラフの種類は[折れ線&棒グラフ]のまま、「次へ」進みます。 グラフの[生成定義名]と、グラフの[タイトル]を適宜決めます。 ここではどちらも「品目別オーダー数」としておきます。

グラフ生成定義:折れ	プラフ生成定義:折れ線 & 棒グラフ						
生成定義名	品目別才一次一数						
タイトル	品目別オーダー数 二十						
	パラメタ定義(P)						
定義域(軸)							
值軸(第1軸) 	折れ線 ◆						
⊐z=10.8	조제수표 🕅						

グラフを生成する際には、まず、データキューブからデータを抽出するときにはじめに注目するディメンションを決める必要があります。 そのディメンションのことを「定義域」といいます。折れ線&棒グラフではこれが横軸になります。

[定義域(軸)]の右にある編集ボタンを押して、「ディメンション/レイヤ選択」画面を開きます。 ディメンションで「品目」を選んで、そのままOKボタンで画面を閉じます。

ラフ生成定義:折れ	h線 & 棒グラフ		ディメンション/レイ	イヤ選択
生成定義名	品目別オーダー数		ディメンション	
タイトル	品目別オーダー数	={}	レイヤ	#primitive ▼
		パラメタ定義(P)		
定義域(軸)				
値軸(第1軸)	折れ線	-		OK キャンセル
⊐z=il.k	조제中美			N)



グラフを生成しよう

続いて、グラフの値を決めます。折れ線&棒グラフではこれが縦軸になります。 今回は「オーダー数」を縦軸にします。

「値軸(第1軸)」を「棒」に変えて、追加ボタンからフィールドとして「オーダー数」を選びます。 そのままOKを押して、画面を閉じます。 出力値選択 ×



□ これで第1のステップの目的であった、「品目ごとのオーダー数」を集計することができました。

データキューブを生成しよう 2

□ 第2のステップとして、品目ごと出荷先ごとのオーダー数を調べます。

出荷先の情報は、オーダーの仕様に設定されています。 仕様の詳細な設定を確認しておきましょう。

1. メニューの「ツール」→「エディタ」から「仕様マスタ」を開きます。 実は、出荷先の仕様は、

グループとして右図のように階層化されていることが分かります。 また、JP, US, FRの仕様には「出荷先」というフラグが立っています。

元のデータに階層があるとき、データキューブのディメンションにも階層を持たせることができます。 その階層のことを「レイヤ」といいます。

生成するデータキューブのイメージは下の通りです。 つまり、ステップ1で生成したデータキューブに、 「出荷先」という階層化されたディメンションを追加します。 「出荷先」の各要素は、「国内」グループと「国外」グループでも集計するようにします。



	*仕様 コード	グループ フラグ	所属 グループ	出荷先
1	JP	No	国内	Yes
2	US	No	国外	Yes
3	FR	No	国外	Yes
4	国内	Yes		
5	国外	Yes		





〈ディメンションの階層構造〉





18

ディメンションを追加しよう

それでは、ディメンションとそのレイヤの定義を追加していきましょう。

1. 「プロジェクトパネル」→「評価データ」→「オーダー集計/品目別オーダー数」をダブルクリックし、 [評価データ生成定義を編集]ボタンを押してください。「評価データ生成定義」画面が開きます。

2. ディメンションの「追加」ボタンを押して、「グループディメンション」を選んでください。 名前を「出荷先」として、値の型を選びます。ここでは型は「仕様」です。 今回は、出荷先である{JP,US,FR} という仕様のリストを出荷先ディメンションの各要素としたいので、 フラグ「出荷先」が立っているものをリストとして抽出すれば良いです。 そのために、計算式の編集画面で、Spec.Records.Select([.Flag('出荷先')])と入力します。

評価データ生成定義	ディメンション定義(グループ)	
タイブ データキューブ 表示名 スキーマ定義 ディメンション 名前 種別型計算式 品目 一般 品目 オーダー品目	名前 出荷先 表示名 値の型 仕様 計算式 Spec.Records S	▼ elect([.Flag('出荷先')])
フィールド ご 図× ↑↓ 名前 表示名 型・内容 オーダー数 整数		



ディメンションを追加しよう

続いてレイヤの定義に移ります。

レイヤの階層構造を定義するためには、まずレイヤ自体を定義して、 さらに自分が所属するレイヤの上位レイヤを指定する必要があります。

3. [レイヤ]の右にある追加ボタンを押してください。 「ディメンションレイヤ(グループ)」画面が開きます。 ここでレイヤを定義します。

名前は自由に決められますが、ここでは「国内外レイヤ」としておきます。 出荷先ディメンションの要素である {JP,US,FR} は、 それぞれ1つのグループ(「国内」グループか「国外」グループ)に所属しています。 所属するグループが明白な場合は、条件式を指定する必要はありません。

(※ 所属するグループが複数ある場合は、 上位レイヤとしたいものを条件式で指定してください。)

OKを押して画面を閉じ、「ディメンション定義(グループ)」画面まで戻ります。

4. [上位レイヤ]の追加ボタンを押して、 出荷先ディメンションの上位レイヤとなるレイヤを選びます。 ここでは「国内外レイヤ」が上位レイヤとなるので、それを選びます。



OKを押して画面を閉じてください。これでディメンションの構造が定義できました。



ディメンション	ィレイヤ (グループ)			×
名前	国内外レイヤ			
条件式				1
表記				
上位レイヤ		×		
			ОК	キャンセル

時間と闘う製造業のために

ディメンションを追加しよう

フィールドはオーダー数のままなので、変更は必要ありません。

続いてデータドライバを指定します。 各オーダーに対してディメンション上の位置(セル)を特定するときに、 「品目」ディメンションだけでなく、「出荷先」ディメンションの位置も決めなければなりません。 計算式でそれを指定します。

5. データドライバの追加ボタンから「計算式:出荷先」を選びます。 計算式の内容を、\$order.Spec('出荷先')とします。これによってオーダーの出荷先の仕様が特定されます。 OKを押して画面を閉じ、[評価データ生成定義]画面まで戻ってください。

データドライバ		評価データ生成定義	
ドライバ1 10 名前 計算式 D order すべてのオーダー D 品目 \$order.Item D オーダー数 1	計算式:出荷先 ディメンション値:出荷先	名前 出荷先 計算式 \$order Spec(出荷先) I 動的	

生成処理の順番としては、品目と出荷先が特定されてから、オーダー数を加算する必要があります。 なので、生成処理定義の中の出荷先の列をクリックした状態で[↑]ボタンを押して、 order→品目→出荷先→オーダー数という順序になるよう並び替えてください。



これでディメンションの追加を完了しました。 OKを押して画面を閉じてください。



データキューブビューワーの設定を変更しよう

「プロジェクトパネル」→「評価データ」→「オーダー集計/品目別オーダー数」の右クリックメニューから 「データキューブ」→「更新...」として評価データを [生成] してください。

データキューブビューワー(「オーダー集計」)を確認してみましょう。設定した「出荷先ディメンション」が表示されていません。 ここで表示設定を変更して、「出荷先」を縦軸に表示させましょう。

1.メニューの「データキューブビューワー」から、「設定」を選んでください。「エディタ設定」画面が開きます。 その中の[ディメンション]タブでデーターキューブビューワーの表示を変更します。



「出荷先」が、[未使用のディメンション]の枠のなかにあると思います。 それを選んでから[→]ボタンを押し、[縦軸のディメンション]の中へ移動させてください。

⇒ 全般	オーダー集計 / ディメンション
🔄 オーダー集計	横軸のディメンション (注) ↑ ↓ 他のディメンション
	名前 表 レイヤ 名前 表 体
⇒ ディメンション	品目 #primitive 出荷先
수 타/희	
➡ 印刷文字列	
	縦軸のディメンション 💿 🛧 📕
	名前 表 レイヤ

2. また編集ボタンから、[表示]の「国内外レイヤ」にチェックが入っていることを確認してください。 これで「国内外レイヤ」がビューワー上に表示されるようになります。 (※ [#primitive]とは、ディメンションの末端レイヤ、つまりディメンションの各要素のことです。)

p			_
	製品A	製品B	製品C
□ 国内	5	1	4
JP	5	1	4
□ 国外	9	7	2
US	5	4	1
FR	4	3	1

縦軸のディメンション	1		
名前 表示名 出荷先	レイヤ 「編集 国内外レイ、 ~~	レイヤの編集	3
j		表示 #root VE カ外レイヤ V #primitive	
		□ルート要素の値が未指定の行・列を非表示にする OK キャンセル	

OKを押して設定画面を全て閉じてください。

データキューブビューワーの縦軸のツリーを展開してください。 画面上に、品目ごと出荷先ごとのオーダー数を表示できました。



グラフを生成しよう 2

このデータキューブを、新たにグラフにしてみましょう。

棒グラフで、縦軸にオーダー数を表示し、横軸には品目ごとに出荷先を個別のバーとして表示させるようにします。 個別のバーは、グラフ生成定義の中で「系列」として指定します。

先ほど設定したグラフ生成定義を複製して、それに手を加えていきましょう。

評価データ	7設定
表示名	オーダー集計
	評価データ生成定義を編集(<u>G</u>) パラメタ定義(<u>P</u>)
グラフ生所	dică
	名前 種類
GUID	6EF4C2C47BC441E08B81A4EBE425E6DA
	OK キャンセル

 「プロジェクトパネル」→「評価データ」→「オーダー集計/品目別オーダー数」をダブ ルクリックし、[評価データ設定]画面を開きます。
 画面の下部分に表示されている、グラフ生成定義の「品目別オーダー数」を選択し、 右側の「複製」ボタンを押して定義を複製します。
 そのまま「編集」ボタンを押してください。[グラフ生成定義]画面が開きます。

2. [生成定義名]を「品目出荷先別オーダー数」に変え、 [タイトル]も同じように「品目出荷先別オーダー数」としてください。

グラフ生成定義:折れ	線 & 棒グラフ	X
生成定義名	品目出荷先別オーダー数	
タイトル	品目出荷先別オーダー数	
		パラメタ定義(P)
定義域(軸)	品目/#primitive	
値軸(第1 軸) 	棒	•
	本则宁差	[*]



グラフを生成しよう 2

続いて、[値軸(第1軸)]として設定されているフィールド「オーダー数」の行をダブルクリックしてください。 ここで系列を設定します。

3. 系列の追加ボタンから、ディメンションとして「出荷先」を選択します。 レイヤは [#primitive] のままOKボタンを押して画面を閉じます。 さらに「OK」→「完了」を押して「評価データ設定」画面に戻ってください。 これもOKで閉じます。



それではグラフを表示させましょう。

4. 「プロジェクトパネル」→「評価データ」→「オーダー集計/品目別オーダー数」 から「データキューブ」→「グラフ生成」を選択してください。 [生成定義]を「品目出荷先別オーダー数」に変えて [生成] してください。

		品目出荷先別オーダー数	
 図評価グラフ 名前 品目出荷先別オーダー数 < 生成定義 □日出荷先別オーダー数 □]		う先別オーダー数 ■ JP ■ U5 ■ FR
各品目ごとに出荷先が個別の棒グラス オーダー数が表示され	7となって、 ています。		

品目

□ これで第2のステップの目的であった、品目ごと出荷先ごとのオーダー数を集計し、グラフに表示することができました。



データキューブを生成しよう 3

□ 最後のステップです。オーダー数だけでなく、品目ごと出荷先ごとに納期遵守数、納期遵守率も調べます。

生成するデータキューブのイメージは下の通りです。 ステップ2で生成したデータキューブに、「納期遵守数」「納期遵守率」というフィールドを追加します。



「プロジェクトパネル」→「評価データ」→「オーダー集計」の上でダブルクリックし、 データ生成定義「オーダー集計」の編集ボタンを押します。





株式会社フレクシェ

フィールドを追加しよう

それでは、フィールドを追加していきましょう。

1. フィールドの追加ボタンから、「通常のフィールド」を選びます。 名前を「納期遵守数」とし、データ型を決めます。オーダー数を追加したときと同じで、データ型は「整数」です。 OKを押して[フィールド定義]画面を閉じます。

				フィールド定義	— ×—
	フィールド			通常のフィールド(N) 名前 納期違守数	
L	名前	表示名	型·内容	参照と演算(R) くび 表示名	
	オーダー数		整数	西古(A)	
				要素のチージ型 整要	•
					未指定

2. 次にフィールド「納期遵守率」を追加します。

このフィールドは既に定義してあるフィールド「納期遵守数」を「オーダー数」で割ることによって計算できます。

そこで、フィールドの追加ボタンで「参照と演算」を選びます。

「参照と演算」のフィールドは、定義した他のフィールドに対して演算を行い、その結果の値をフィールド値とすることができます。

	フィールド			2	通常のフィールト	×̃(N)			ノイールド定義		
	名前 オーダー数	表示名	型·内容 整数		参照と演算(R)	2			名前	納期遵守率	
	納期違守数		整数						表示名		
									派生方法	÷	-
3. [名	3. [名前]を「納期遵守率」とし、派生方法を「÷」に変えます。					パラメタ1	納期遵守数	•			
パラメ	タ1に「納」	期遵守	数」を、パラメ	タ2に「オ-	─ダ─数」 **・★	を指定しま	ミす。 佐 トナンレナナ		パラメタ2	オーダー数	•
これで OKを打	、フィール 甲して「フィ	'ト' 納舟 (ールド	1退寸平」は「 定義]画面を	納期遵す 閉じます。	蚁 〒 / 一:	メー致」の	個となりまり	0	単位名		
									01	< ++	ンセル

株式会社フレクシェ

フィールドを追加しよう

続いて、追加したフィールドに対するデータドライバを指定します。 まずは「納期遵守数」です。

4. 追加ボタンから「計算式:納期遵守数」を選びます。

作業の製造終了日時がオーダーの納期よりも早ければ1を加算し、そうでなければ何もしないようにします。 計算式に、\$order.Operation.ManufactureEndTime <= \$order.LatestEndTime ?1:0と入力してください。



OKボタンで「評価データ生成定義」画面まで戻ります。

次に「納期遵守率」ですが、

「納期遵守率」は、「オーダー数」と「納期遵守数」が決まれば自動的に計算されるので、 データドライバに含める必要はありません。



データドライバが上図のように設定されているのを確認して、OKを押して画面を閉じてください。

ルールを変えて評価データを確認しよう

タブを切りかえて、データキューブビューワー「オーダー集計」を開きます。 メニューの「データキューブビューワー」→「データキューブを更新」を実行して、評価データを更新してください。 データキューブビューワーの右上にある[値]のリストで、表示するフィールドを切り替えることができるようになります。 「オーダー数」の他に「納期遵守数」「納期遵守率」を選べます。

「納期遵守率」に切り替えてみると、 いまスケジューリングルール(step5)では納期に遅れているオーダーが1つもないため、 納期遵守率は全て1と表示されています。

別のスケジューリングルールでの結果も見てみましょう。

「スケジューリングパネル」の「step1 – 作業主導:納期順」を右クリックして、「このルールでリスケジュール」を選びます。 もう一度メニューの「データキューブビューワー」→「データキューブを更新」を実行して、評価データを更新します。

データキューブビューワーの値が更新されました。





フォーマットを指定しよう

いま納期遵守率の表示は、割り切れる値、そうでない値の間で統一がとれていません。 小数点第二位までの表示に揃えましょう。

1. メニューの「データキューブビューワー」→「設定」から、 「ディメンション」画面を開きます。

2. [値]の枠の中にある、「納期遵守率」の行をダブルクリックして[値の編集]画面を開き、 [フォーマット]を[.2]に設定してください。 これで小数点第二位まで表示されるようになります。 OKを押して画面を閉じます。





時間と闘う製造業のために ^{素数性を極めた新世代の生産スクジューラ} [フレクシェ] FLFXSCHF

グラフを生成しよう 3

それでは、このデータキューブをもとに、グラフをつくりましょう。 今までのグラフに加えて、納期遵守率を折れ線グラフで描きます。 また、オーダー数は、品目出荷先別の個別の棒だけでなく、品目ごとに全出荷先を足し合わせた棒も表示させるようにします。

1.「評価データ設定」画面から、グラフ生成定義「品目出荷先別オーダー数」を複製し、編集します。



まず、品目ごとに全出荷先を足し合わせた、オーダー数の棒グラフを追加しましょう。



グラフを生成しよう 3

3. [↑]ボタンを押して、レイヤ[#root]をレイヤ[#primitive]の上へ移動させます。 これにより、グラフを生成したときに、レイヤ[#root]がレイヤ[#primitive]よりも先に表示されます。 OKを押して「フィールド選択」画面を閉じます。

彩列			
ディメンション	レイヤ	値	
出荷先	#root		
出荷先	#primitive		×
			(
			L Free

次に、納期遵守率を折れ線グラフに表示させましょう。

4. [値軸(第2軸)]を「なし」から「折れ線」に変えて、追加ボタンを押します。 フィールドを「納期遵守率」とし、OKを押して「フィールド選択」画面を閉じます。



「完了」を押してグラフ生成定義を終えてください。 そのままOKを押して、「評価データ設定」画面を閉じます。



グラフを生成しよう 3

それではグラフを生成しましょう。

5.「プロジェクトパネル」→「評価データ」→「オーダー集計」の上で右クリックし、 「データキューブ」から「グラフ生成」を選択します。 評価グラフの[生成定義]を「オーダー数、納期遵守率」に変えて、「生成」します。



グラフのビジュアル設定をしよう

しかし、このグラフは左右の縦軸の目盛が混在していてあまり見やすくありません。 グラフの「ビジュアル設定」を調整して、より良いグラフにします。

具体的には、縦軸の右側に表示されている納期遵守率の目盛を、 0から1まで、0.25刻みで表示させればすっきりしそうです。

メニューから[グラフ]-[グラフ設定] を選択し、 「グラフ生成定義」画面を開きます。

「グラフ生成定義」画面の下方にある、「ビジュアル設定」ボタンを押します。 「Visual Settings」画面が開きます。

※この設定画面では、グラフ描画のために使用しているプラグインのパラメタを設定します。 [ヘルプ]ボタンでプラグインのWebページにジャンプできます。

※FLEXSCHEオンラインマニュアルの「グラフ生成定義ビジュアル設定」にも説明があります。

第2軸に関する設定なので、[Second value]の画面で設定を行います。

[Second value]の[min-max]に、[0][1]と入力してください。 これで第2軸は、0から1までの範囲で表示されます。 続いて[tickInterval]に[0.25]と入力します。 これで目盛が0.25刻みになります。







グラフを更新しよう

OKを押して「Visual settings」画面を閉じます。 「完了」で「グラフ生成定義」画面も閉じます。

グラフの描画を更新しましょう。

プロジェクトパネルの「評価データ」→「オーダー集計」→「オーダー数、納期遵守率」から「更新」を選びます。 そのまま[生成]してください。

		オーダー数、納期遵守率 ↓ ↓
- □ 作業連結 - □ マイルストン - ◆ 評価データ 12 -	評価プータと評価グラフの生成	オーダー数、納期遵守率
□ 驟 オーダー集計 - 11 品目別オーダー数 - 11 品目出荷先別オーダー数 - 11 品目出荷先別オーダー数 - 11 オーダー数、納明道守率 - 11 オーダー数、納明道守率	対象データ空間 (夜の22クジューリングデータ ▼ 2 グラフラインド 2 参加・ ・ データワインド 2 を防い パラスタ 2 第 第 パラメタ名 データ型 武定値 値 模型段明	14 JP US 12 FR - 0.75
プロジェクト エディタ プロジェクト エディタ 前原 * の クラフパッケージ出力 グラフ生成定義を編集	<u>生成</u> 4+>ンセル	10 縦 」 8 し た 1 0.50 間 鏡 6
		0.25
これでクラフが更新されました。		
以上で、この入門ガイドの目標であった、		品目

■それぞれの品目ごと出荷先ごとに、オーダーの数がいくつあるのか。

また品目ごと出荷先ごとの納期遵守率がいくつであるかを可視化し、それらをグラフで表現すること。 を達成できました。 FLEXSCHE Analyzer 入門ガイド Version 17.0

2017年 8月発行 株式会社フレクシェ 〒140-0001 東京都品川区北品川1-19-5 コーストライン品川ビル2F TEL: 03-6712-9549 FAX: 03-6712-9539 E-Mail: info@flexsche.com URL: http://www.flexsche.com/

本マニュアルの著作権は、株式会社フレクシェにあります。株式会社フレクシェの文書に よる承諾を得ずに、電子的、機械的、光学的またはその他のいかなる形や手段によって も、本書の一部または全部を無断で複製、翻訳、伝送、写本することはできません。

本書の内容は、予告なく変更されることがあります。